



VNK - 002 型黏度杯使用說明書

本黏度杯之計算方式是以流出之時間來換算，測定塗料黏度近似值的一種簡易方式。
適用於較低黏度之塗料。

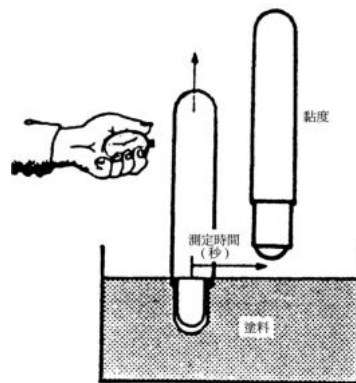
(45 cP ~ 60 cP，時間約 17 ~ 23 秒)

使用方式：

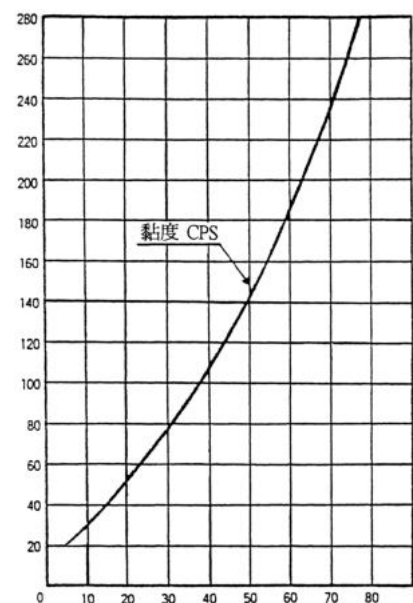
1. 將稀釋後之塗料攪拌均勻。
2. 準備測量時間之工具或馬錶。
3. 將黏度杯放入塗料內，使塗料與黏度杯之杯面成一平面。
4. 同時提高黏度杯與按下馬錶計算時間，黏度杯底部一定要離開塗料液面 5 cm 以上。
5. 當塗料從黏度杯底部完全流出，立刻停止時間計算，測得之時間再從換算圖上求出黏度，停止計算時間之時機為從黏度杯底部流出之滿孔塗料結束時，殘留用滴的不納入時間計算方為正確。

注意事項：

1. 黏度超過 60 秒以上之塗料，因誤差值過大不適用。
2. 黏度杯下部流出小孔不能破壞，否則不準確。
3. 使用完要清洗乾淨，不能殘留塗料，否則下次使用會不準確。



黏度 cP



時間單位：秒 (sec)