

ROTARYTYPE GRINDING
&
PULVERIZING

MODEL: RT-02A/04A

迴轉式研磨粉碎機中文操作說明

Lab Online Exhibition
www.1788lab.com
E-mail: info@1788lab.com



目 錄

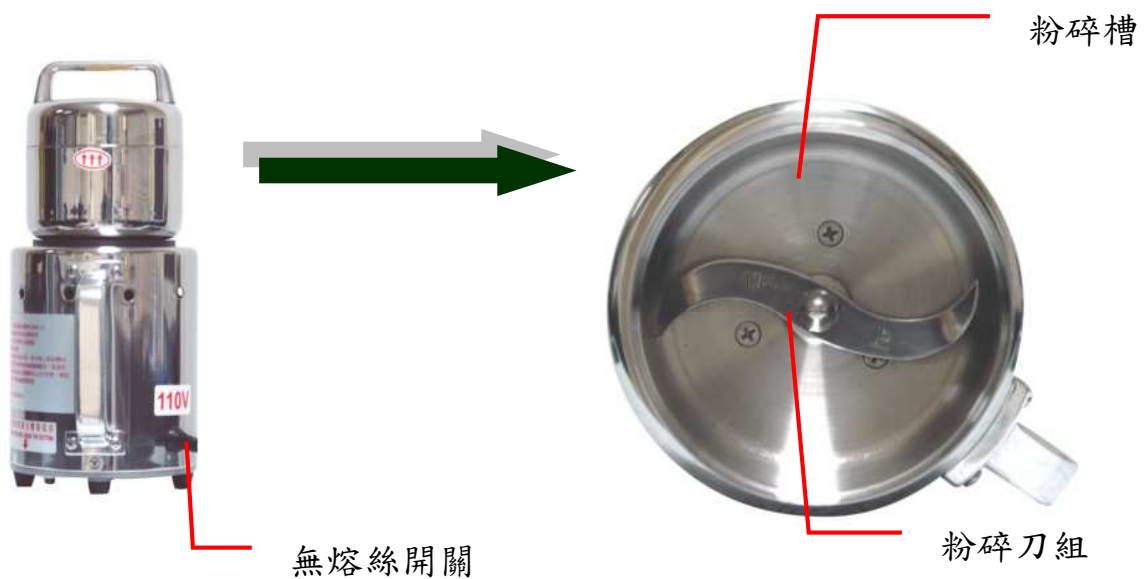
| | |
|----------------|---|
| 一、主體說明..... | 2 |
| 二、內部說明..... | 2 |
| 三、操作方法..... | 3 |
| 四、使用注意事項..... | 3 |
| 五、儀器維護記錄表..... | 4 |

- ◆ 本公司備有相關資料歡迎來電索取。
- ◆ 如有任何問題或需維修, 歡迎來電。本公司將由專人為您服務。

一、本體說明



二、內部說明



三、操作方法

1. 將欲粉碎物料放入粉碎槽內，將粉碎槽上蓋旋緊，將馬達向前傾倒45度後，將電源開關切入ON位置經10秒後恢復原來位置，一般乾燥物料大約45-60秒可粉碎成細粉。
2. 打開粉碎槽上蓋，將上蓋內之細粉清出，請察看粉碎槽內之物料，如細度不夠，再將粉碎槽上蓋旋緊繼續粉碎。
3. 如遇難粉碎物料，需增加粉碎次數，不要一次讓馬達持續運轉超過1分鐘。
4. 如投入物料過多或物料體積過大時，皆會使無熔絲開關跳脫，自動切斷電源，此時需按下列步驟處理：
 - a. 將電源開關切入OFF位置。
 - b. 將粉碎槽上蓋打開清理，查明是否粉碎物料過多或粉碎物料過大卡住粉碎刀。
 - c. 清理完後再將粉碎物料重新裝回，旋緊粉碎槽上蓋。
 - d. 最後將無熔絲開關壓回，重新操作。

四、使用注意事項

1. 粉碎槽上蓋打開時，請勿將電源開關切入ON位置，以免發生危險。
2. 馬達尚未停止轉動時，請勿打開粉碎槽上蓋，以免物料飛出。
3. 粉碎物料投入量勿超過粉碎槽容量的1/2。
4. 請勿用水清洗粉碎槽，或粉碎液體物料。
5. 欲粉碎物料需加以乾燥始得良好細度。
6. 欲粉碎物料如體積過大時，需加以搗碎時可放入粉碎槽，以免物料卡住粉碎刀。
7. 如發生馬達聲音變大，或粉碎槽上蓋難以打開時，應即刻更換軸承(Bearings)和粉碎刀組。
8. 一次的粉碎時間勿超過60秒，以免溫度過高，如遇難粉碎物料應增加粉碎次數。

