

日本 KETT

膜厚計說明書

LE-900J/LH-900J/LZ-900J

- 一、概 述
- 二、規 格
- 三、零 件 名 稱
- 四、功 能 選 擇 模 式
- 五、使 用 方 法
- 六、更 換 電 池



LAB Online Exhibition



概述

*電磁式 LE-900J 用來測定磁性金屬(鐵, 鋼)上的非磁性被膜塗裝厚度用

*渦電流式 LH-900J 用來測定非磁性金屬(鋁, 銅)上的絕緣被膜塗裝厚度用

*萬能型 LZ-900J 則包含電磁式 LE-900J 及渦電流式 LH-900J 兩種機能。

可測量的塗裝層：

機型	LZ-900J	
	LE-900J	LH-900J
感測方式	電磁式	渦電流式
塗裝層	在鋼及鐵上的非磁性膜, 如 : 油漆, 塑膠, 漆, 樹脂, 橡膠, 氧化膜, 鋅, 鉻, 錫釉, 鋁等。	油漆, 塑膠, 漆, 樹脂, 橡膠, 氧化塗厚及正陽極的塗裝。

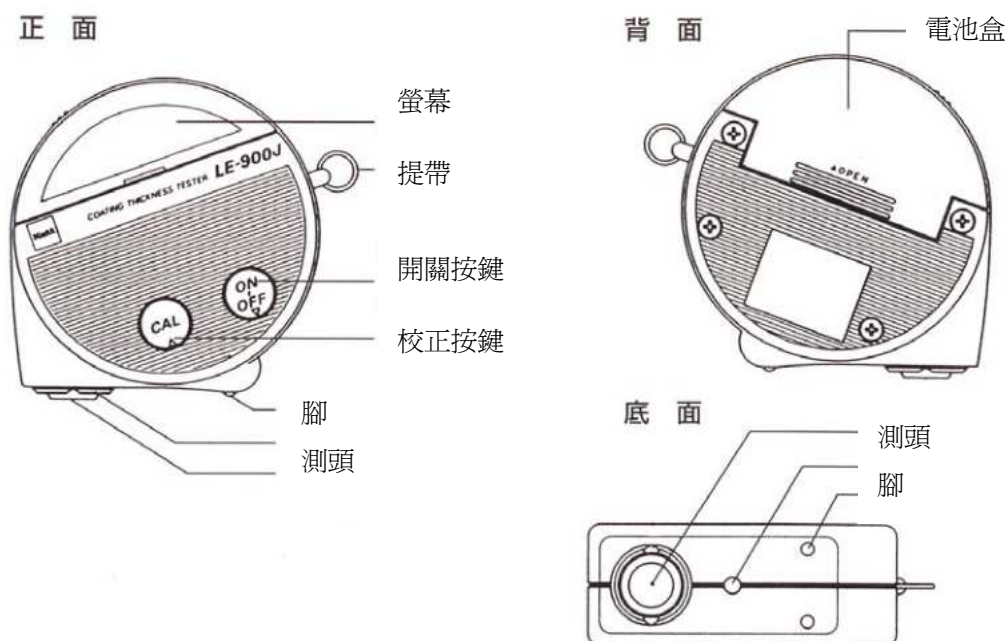
底材(或沒有上塗料的素材)：

機型	LZ-900J	
	LE-900J	LH-900J
感測方式	電磁式	渦電流式
底材(素材)	鋼及鐵	鋁, 銅, 黃銅及不銹鋼

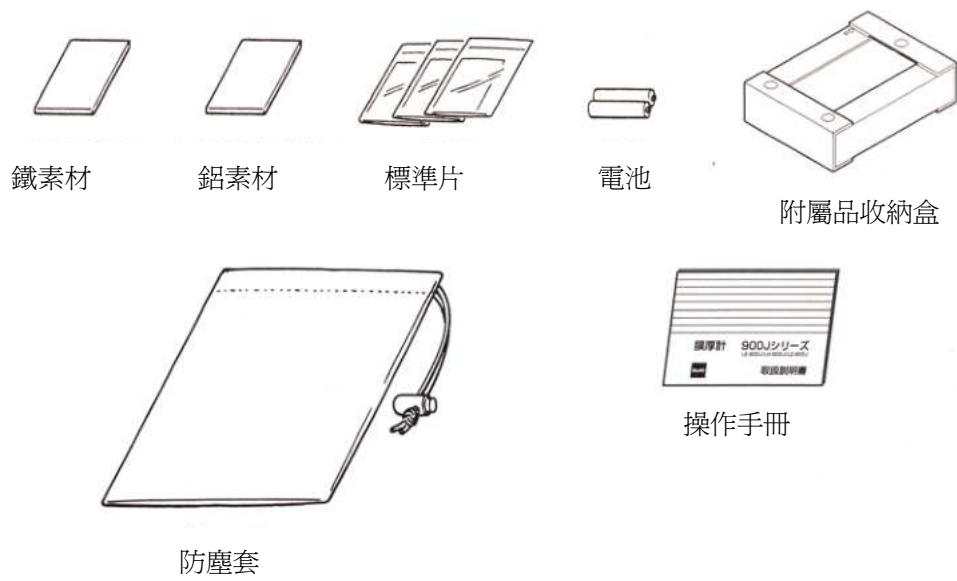
規格

機 型	LZ-900J	
	LE-900J	LH-900J
測量方法	電磁感應法	渦電流感應法
應用	磁性金屬上之非磁性被膜測定	非磁性金屬上之絕緣被膜測定
測量範圍	0-1500um(60.0mils)	
測量精度	50um 以下 ±1um 50um 以上 ±2%	
解析力	100um 以下 0.1um 100um 以上 1um	
顯示	LCD 數字顯示，最小刻度 0.1um	
電源	單 4 號電池 2 個	
周圍溫度	0°C 到 +40°C	
設定機能	下限設定	
電池壽命	可連續使用 35 小時以上，連續 15 分鐘未使用時自動關機	
顯示單位	公英制切換功能 um/mils	
尺寸/重量	W80*D80*H31mm，約 100g	
配件	鐵素材	鋁素材
	標準校正片 (50/100/800um)	3 片
	單 4 號鹼性電池	2 個
	防塵套	1 個
	配件收納盒	1 個
	操作手冊	1 本

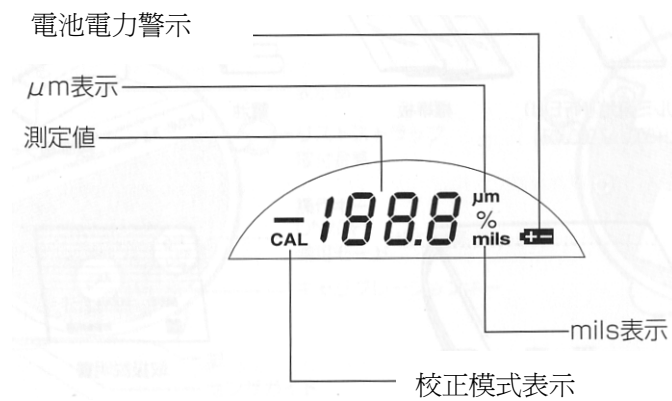
零件名稱



配件





螢幕顯示



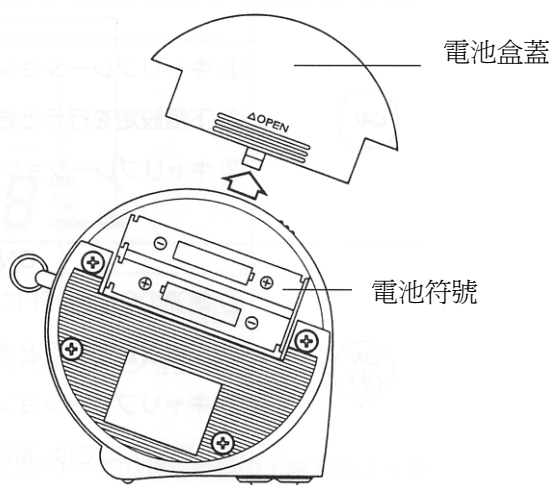
表示測定厚度超過測定的範圍
約 2000 μm 左右的厚度即無表示

按鍵操作說明

按鍵操作	
	校正鍵
	1. 校正時使用 2. 下限設定時使用 3. 校正數值調整向上時使用
	ON/OFF。模式切換鍵
	1. 電源 ON 或 OFF 使用 2. 下限設定時使用 3. 校正數值調整向下時使用 4. 測定模式切換時使用

裝置電池

將主機本體背面的電池盒蓋，依△方向打開，再將 2 個單 4 號 1.5V 電池依其極性方向放入電池盒中。



ON/OFF。測定模式切換鍵操作說明

順序	操作	LE-900J 顯示	LH-900J 顯示	LZ-900J 顯示	操作解說
1					由電源 OFF 的狀態開始操作
2	按一次				按鍵應一次一次確實按下，間隔時間需在 2 秒鐘以內，若按鍵的間隔時間超過 2 秒鐘時，測定模式即確認。
3	再按一次				
4	再按一次	無此功能	無此功能		
5	再按一次	無此功能	無此功能		
6	按一次				

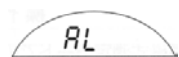
顯示說明：



儀器在關機狀態



儀器在電磁式的測試模式



儀器在渦電流式的測試模式



儀器在電磁式的下限設定模式


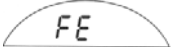

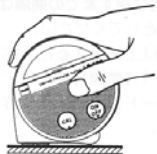

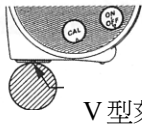
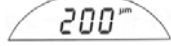




儀器在渦電流式的下限設定模式

註：當儀器進入下限設定模式時，按 CAL 或 ON/OFF 鍵時，只會造成設定值加減的變化，需將儀器的測頭在該感測模式（電磁式或渦電流式）的素材上感測一次，才可離開其設定模式（否則無法關機）。


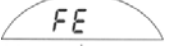
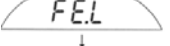
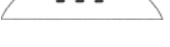



測定模式的操作方法

以 LE-900J 測定為例：

順序	操作	顯示	操作說明
1	開始測試  鍵按一次開機	 ↓ 	按 ON/OFF 鍵一下開機，2 秒後出現“um”單位，進入測定狀態
2	平面測定 		平面測定 儀器如圖所示輕押被測物，嗶聲表示測定完成，當測試時，應避免按到 ON/OFF 鍵或 CAL 鍵
3	曲面測定  V 型刻劃部		曲面測定 曲面測定時，儀器測頭部位的 V 型刻劃應貼緊被測物表面
4	測試完成  鍵按一次關機		按 ON/OFF 鍵一次關機 本機若連續 15 分鐘不使用也會自動關機

下限設定的方式

以 LE-900J 下限設定為 100um 例：

順序	操作	顯示	操作說明
1	按 ON/OFF 鍵一次 ↓ 在 2 秒鐘以內 ↓ 再按 ON/OFF 鍵一次	 ↓  ↓  ↓ 	在儀器為關機的狀態下，LE-900J 及 LH-900J 按 ON/OFF 鍵二次，進入下限設定模式 (FE.L) 或 (AL.L)，LZ-900J 則按三次及四次進入下限設定模式
2	按 ON/OFF 及 CAL 鍵調整設定數值		按 CAL 鍵時數值增加 按 ON/OFF 鍵時數值減少
3			數值調整完成後，將測頭在素材上感測一次完成設定動作

*** 下限警報聲表示方式**

測定值低於下限設定值時，儀器會出現“嗶——嗶嗶”的聲音，同時 um 會出現閃爍現象。

*** 下限設定解除方式**

1. 在主機關機狀況下，連續按 ON/OFF 鍵，進入下限設定模式
2. 同時按下 ON/OFF 鍵及 CAL 鍵，螢幕出現 (---)，即將設定值取消
3. 將主機測頭在素材上感測一次，完成下限解除動作

標準片校正步驟

以電磁式 100um 標準片校正為例：

順序	操作	顯示	操作說明
1	按 ON/OFF 鍵開機		按 ON/OFF 鍵至需求的測定模式(FE 或 AL)開機
2	按 CAL 鍵 2 秒鐘		按 CAL 鍵 2 秒鐘後放開
3		 	將測頭在素材上做 5 次測定 (測定數值不是 0.0 也沒有關係)
4	按 CAL 鍵 2 秒鐘		按 CAL 鍵 2 秒鐘後放開
5	按 CAL 鍵 2 秒鐘		按 CAL 鍵 2 秒鐘後放開
6		 	將 100um 標準片放在素材上，並在其上做 5 次測定
7	按 CAL 鍵 2 秒鐘		按 CAL 鍵 2 秒鐘後放開，螢幕出現上回校正之標準片數值
8		 (100um 標準片例)	利用兩手指按 ON/OFF 鍵及 CAL 鍵調整數值至校正標準片上所示數值 (如：100um)
9			將測頭在材料上感測一次完成校正動作


*** 測定單位切換**

儀器出廠時所設定單位為 um，若要切換單位為 mils 時，動作如下：

- 1.儀器關機
- 2.持續按住 CAL 鍵，並按 ON/OFF 鍵開機
- 3.兩鍵同時放開，即完成公英制單位切換動作

反之，其動作也是相同

*** 更換電池**

當螢幕出現  符號時，即表示電池電力不足，請依“裝置電池”的方式更換新的電池。

當更換電池時，儀器上的設定值仍然保持，不會因電池沒電而有所影響。

